

Magazinierer MS 400 / 600 / 800

Gleiche und unterschiedliche Teile magazinieren

Demagazinierer MS 400 / 600 / 800

Gleiche und unterschiedliche Teile demagazinieren

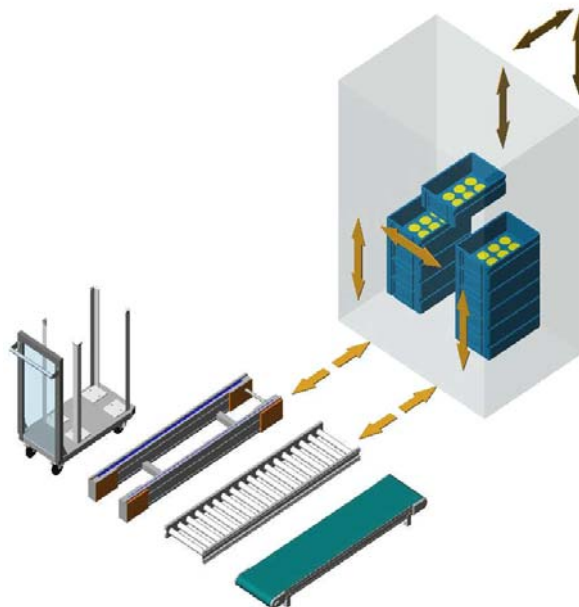
Arbeitsweise

Magazinieren: Der manuell mittels Wagen oder automatisch durch ein Transportsystem zugeführte Stapel mit Leerbehältern wird auf der Zuführseite vereinzelt. Hierbei wird der oberste Behälter angehoben und auf der horizontalen Taktachse positioniert. Dort wird er frei parametrierbar zur Beladung unter dem Teilehandling getaktet. Nach kompletter Befüllung wird der Behälter auf der gegenüberliegenden Abführseite vom Hublift übernommen und auf dem Transportwagen bzw. Fördertechnik abgestapelt.

Demagazinieren: Der Ablauf ist wie beim Magazinieren, jedoch werden volle Behälter zugeführt und unter dem Teilehandling entleert.

Zusätzlich können Aufgaben wie z. B. Prüfen, Fetten, Messen, Bedrucken, Montieren, etc. übernommen werden.

- Modulare, standardisierte Baugrößen für kundenindividuelle Anforderungen
- Einfach in Kundenanlage integrierbar
- Integrierter Schaltschrank
- Bedienerterminal in der Kommunikationssäule
- Optimaler Prozesseinblick
- Standard Achs-, Antriebs- u. Steuerungskomponenten



Varianten

- **MS 400** für Behältergrößen bis 300 x 400 mm
- **MS 600** für Behältergrößen bis 400 x 600 mm
- **MS 800** für Behältergrößen bis 600 x 800 mm

Alle Varianten können für nicht stapelbare Behälter mit Rack ausgestattet werden. Für stapelbare Behälter sind die Zu- und Abführung der Behälterstapel mittels Transportwagen, Ketten-, Riemen-, Rollen- oder Gurtförderer wahlweise möglich.

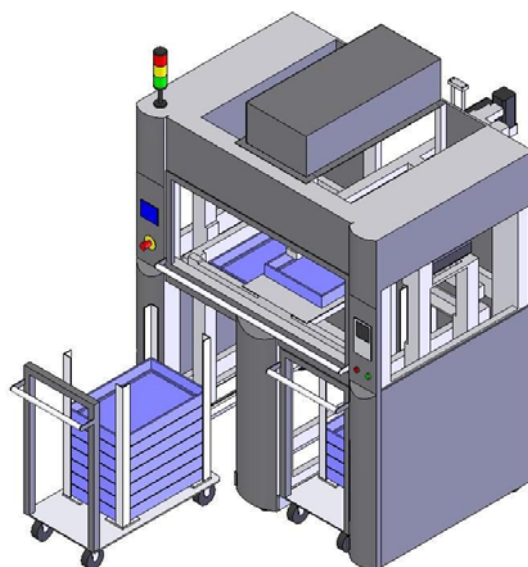
Einsatz

Automatisches Magazinieren und Demagazinieren jeglicher Art von saug- oder greifbaren, bzw. magnetischen Bauteilen im logistisch optimierten und geordneten internen und überbetrieblichen Materialfluss finden in allen Bereichen der Automobil-, Elektro-, Pharma- und Kosmetikindustrie Anwendung.

- elektronische Bauteile,
- oberflächensensible Teile,
- formkritische Stanzteile,
- Drehteile,
- Glasflakons, Tuben,
- Montagebauteile und -gruppen, u. v. m.

Optionen

- Teilespezifische Greiferapplikation
- Bereitstellung der Behälterstapel über Wagen oder Transportsystem
- Adaptionen an spezielle verschiedene Behälterkonturen
- Kundenspezifische Sonderlösungen
- Zusatzfunktionen
- Schaltschrank extern
- Steuerung und Programmierung nach Kundenvorgabe
- Komponentenauswahl nach Kundenvorgabe



Magazinierer MS 400 / 600 / 800

Gleiche und unterschiedliche Teile magazinieren

Demagazinierer MS 400 / 600 / 800

Gleiche und unterschiedliche Teile demagazinieren

Technische Daten		MS 400	MS 600	MS 800
Behältergröße	mm	bis 400 x 300	bis 600 x 400	bis 800 x 600
Behälterwechselzeiten	sec.	ca. 5 (standard), optional 3		
Behältergewicht	kg	bis 15 (standard), optional 35		
Stapelgewicht	kg	bis 120 (standard), optional 200		
Positioniergenauigkeit	mm	+/- 0,1		
Gesamtgewicht	kg	ca. 550	ca. 650	ca. 750
Versorgungsspannung		400 V / 50 Hz / 3 ph		
Druckluftanschluss	bar	ca. 6		
Steuerung / Antriebe		Berger Lahr TLC, Siemens S7 (standard)		
A Baubreite (standard)	ca. mm	1490	1690	2090
B Bauhöhe (standard)	ca. mm	2060		
C Bautiefe (standard)	ca. mm	922	1122	1322
Teilehandling X Y Z	mm	Teilehandling- und Taktachshub sind anwendungsspezifisch		
E Wagen- / Förderhöhe	mm	210		
F Stapelhöhe (standard)	mm	850		

