

Magazinierer MT 400 / 600 / 800

Unterschiedliche Teile magazinieren bei begrenzten Platzverhältnissen

Demagazinierer MT 400 / 600 / 800

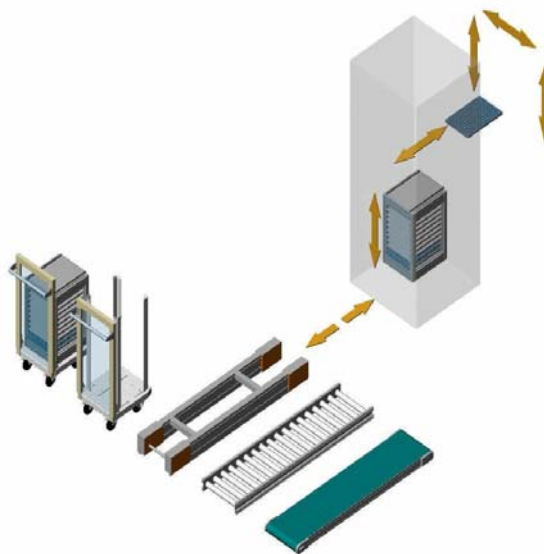
Unterschiedliche Teile demagazinieren bei begrenzten Platzverhältnissen

Arbeitsweise

Magazinieren: Der manuell mittels Wagen oder automatisch durch ein Transportsystem zugeführte Stapel mit Leerbehältern wird in den Behälterkorb angehoben. Der untere Behälter wird von der horizontalen Takteinheit übernommen und dort frei parametrierbar zur Teile Beladung getaktet. Nach kompletter Befüllung wird der Behälter in das Magazin zurück übergeben und ein neuer Leerbehälter bereitgestellt. Der volle Behälter wird auf dem Wagen bzw. Fördersystem abgestellt.

Demagazinieren: Der Stapel mit vollen Behältern wird mittels Transportwagen oder über eine Fördertechnik zugeführt. Der oberste Behälter wird vom Hublift übernommen und auf der Taktachse positioniert. Das Teilehandling entnimmt die Bauteile. Nach Entladung des Behälters wird diese wieder von dem Hublift übernommen und ein neuer Vollbehälter auf der Taktachse positioniert. Der Leerbehälter wird an den Behälterkorb übergeben. Nach Entleerung aller Behälter, werden diese auf dem Transportwagen bzw. Fördertechnik abgesetzt, während der letzt Behälter noch geleert wird.

Zusätzlich können Aufgaben wie z.B. Prüfen, Fetten, Messen, Bedrucken, Montieren, etc. übernommen werden.



- Modulare, standardisierte Baugrößen für kundenindividuelle Anforderungen
- Schmale kompakte Bauweise
- Einfach in Kundenanlage integrierbar
- Integrierter Schaltschrank (unter der Taktachse)
- Bedienerterminal in den Säulen der Frontseite
- Standard Achs-, Antriebs- und Steuerungs- Komponenten

Varianten

- **MT 400** für Behältergrößen bis 300 x 400 mm
- **MT 600** für Behältergrößen bis 400 x 600 mm
- **MT 800** für Behältergrößen bis 600 x 800 mm

Alle Varianten können für nicht stapelbare Behälter mit Rack ausgestattet werden. Für stapelbare Behälter sind die Zu- und Abführung der Behälterstapel mittels Transportwagen, Ketten-, Riemen-, Rollen- oder Gurtförderer möglich.

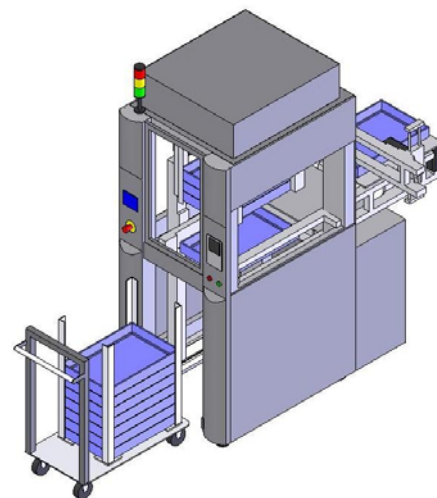
Einsatz

Automatisches Magazinieren und Demagazinieren jeglicher Art von saug- oder greifbaren, bzw. magnetischen Bauteilen im logistisch optimierten und geordneten internen und überbetrieblichen Materialfluss finden in allen Bereichen der Automobil-, Elektro-, Pharma- und Kosmetikindustrie Anwendung.

- elektronische Bauteile,
- oberflächensensible Teile,
- formkritische Stanzteile,
- Drehteile,
- Glasflakons, Tuben,
- Montagebauteile und -gruppen, u. v. m.

Optionen

- Teilespezifische Greiferapplikation,
- Adaptionen an spezielle verschiedene Behälterkonturen,
- Ausschleusung der bearbeiteten Behälter über die Magazinierer – Rückseite,
- Produktionslinienüberbau zur automatischen Zu- und Abführung,
- Ohne Teilehandling, also nur für die Behälterbereitstellung,
- Kundenspezifische Sonderlösungen,
- Steuerung und Programmierung nach Kundenvorgabe,
- Komponentenauswahl nach Kundenvorgabe, uvm.



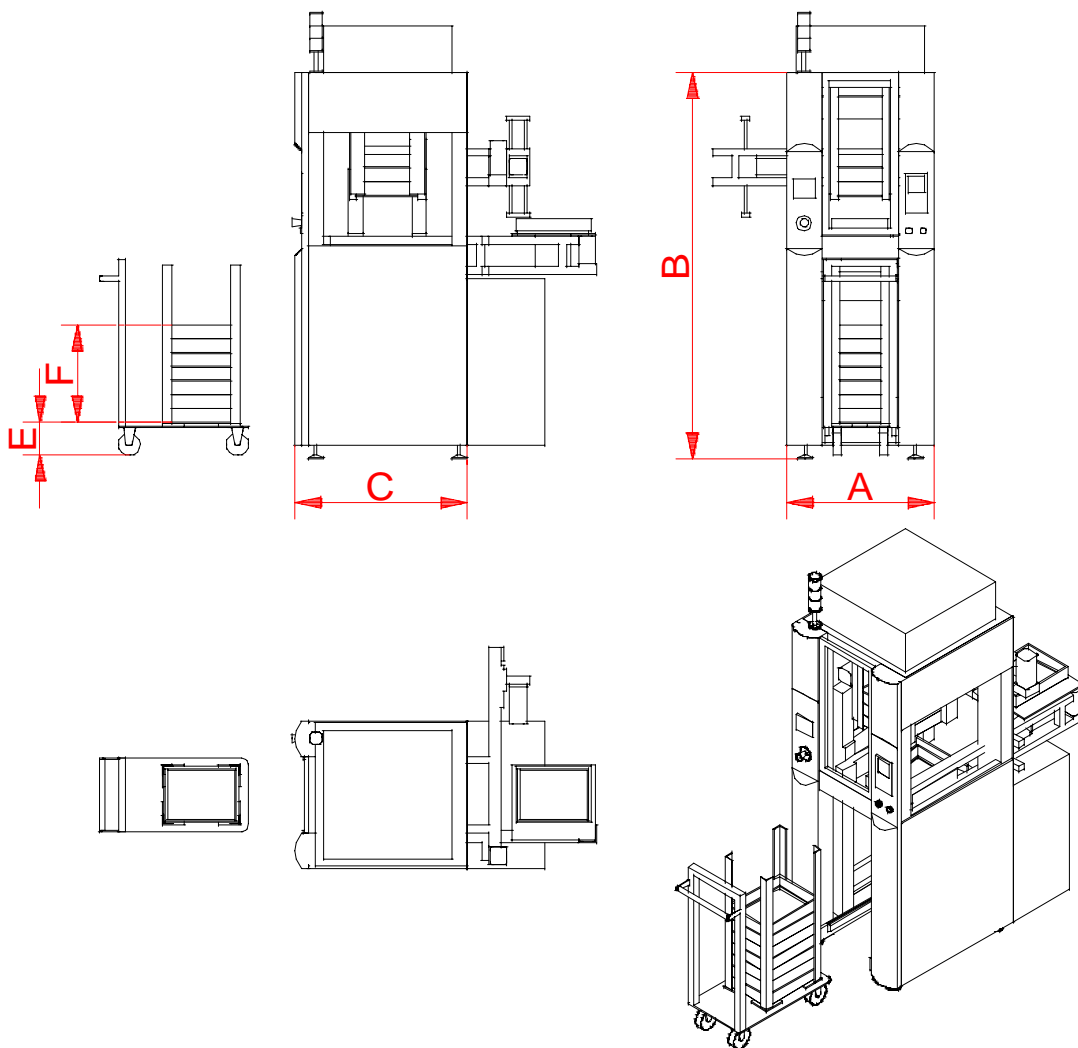
Magazinierer MT 400 / 600 / 800

Unterschiedliche Teile magazinieren bei begrenzten Platzverhältnissen

Demagazinierer MT 400 / 600 / 800

Unterschiedliche Teile demagazinieren bei begrenzten Platzverhältnissen

Technische Daten		MT 400	MT 600	MT 800
Behältergröße	mm	bis 400 x 300	bis 600 x 400	bis 800 x 600
Behälterwechselzeiten	sec.	ca. 6		
Behältergewicht	kg	bis 15 (standard)		
Stapelgewicht	kg	bis 120 (standard)		
Positioniergenauigkeit	mm	+/- 0,1		
Versorgungsspannung		400 V / 50 Hz / 3 ph		
Druckluftanschluss	bar	ca. 6		
Steuerung / Antriebe		Berger Lahr TLC, Siemens S7 (standard)		
A Baubreite (standard)	ca. mm	750	850	1050
B Bauhöhe (standard)	ca. mm	2060		
C Bautiefe (standard)	ca. mm	640	840	1040
Teilehandling X Y Z	mm	Teilehandling- und Taktachshub sind anwendungsspezifisch		
E Wagen- / Förderhöhe	mm	210	210	210
F Stapelhöhe (standard)	mm	850		



ProMoLine Automation GmbH - Albstraße 10 - D 73765 Neuhausen -

Telefon +49.(0)7158 96668 0 - Fax +49.(0)7158 60667 - info@promoline-automation.de