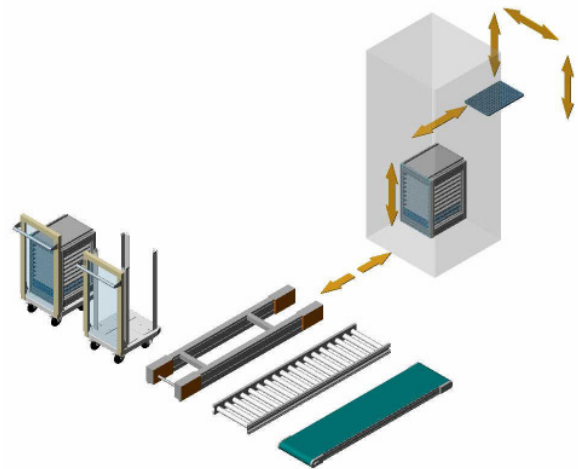


Magazinierer MT

Unterschiedliche Teile palettieren oder depalettieren bei begrenzten Platzverhältnissen

Der modular aufgebaute Einstapel - Magazinierer MT - für nicht stapelbare Behälter - im modernen ProMoLine Automation Zellendesign ist das Ergebnis einer konsequenten Weiterentwicklung aus jahrelanger Erfahrung mit vielen praxiserprobten Magaziniereranwendungen.

- Modulare, standardisierte Baugrößen für kundenindividuelle Anforderungen
- Schmale Bauweise
- Einfach in Kundenanlagen integrierbar
- Integrierter Schaltschrank (unter der Taktachse)
- Bedienerterminal in der Frontseite
- Optimaler Prozesseinblick
- Bewährte Achs-, Antriebs- und Steuerungs-Komponenten aus eigenem Standard



Prinzipdarstellung

Arbeitsweise

Das manuell mittels Wagen oder automatisch durch ein Transportsystem zugeführte Behältermagazin wird angehoben. Ein Behälter von der horizontalen Takteinheit übernommen und dort frei parametrierbar zur Teile Be- und / oder Entladung übergeben. Nach kompletter Bearbeitung wird der Behälter in das Magazin zurück befördert und ein neuer Behälter bereitgestellt.

Varianten

- **MT 400** für Behältergrößen bis 300 x 400 mm
- **MT 600** für Behältergrößen bis 400 x 600 mm
- **MT 800** für Behältergrößen bis 600 x 800 mm




Optionen

- Teilespezifische Greiferapplikation
- Adaptionen an spezielle Behälterkonturen
- Ausschleusung der bearbeiteten Behälter über die Magazinierer - Rückseite
- Produktionslinien überbau zur automatischen Zu- und Abführung der Magazine im Durchlauf
- Ohne Teilehandling, also nur für die Behälterbereitstellung
- Schaltschrank extern
- Kundenspezifische Sonderlösungen, welche auf unseren Standardlösungen basieren

Einsatz

Automatisches Palettieren und Depalettieren jeglicher Art von saug- oder greifbaren Bauteilen im logistisch optimierten und geordneten internen und überbetrieblichen Materialfluss.

- elektromechanische Bauteilen
- oberflächensensible Kunststoffteilen
- formkritische Stanzteilen
- Drehteile u.v.a.

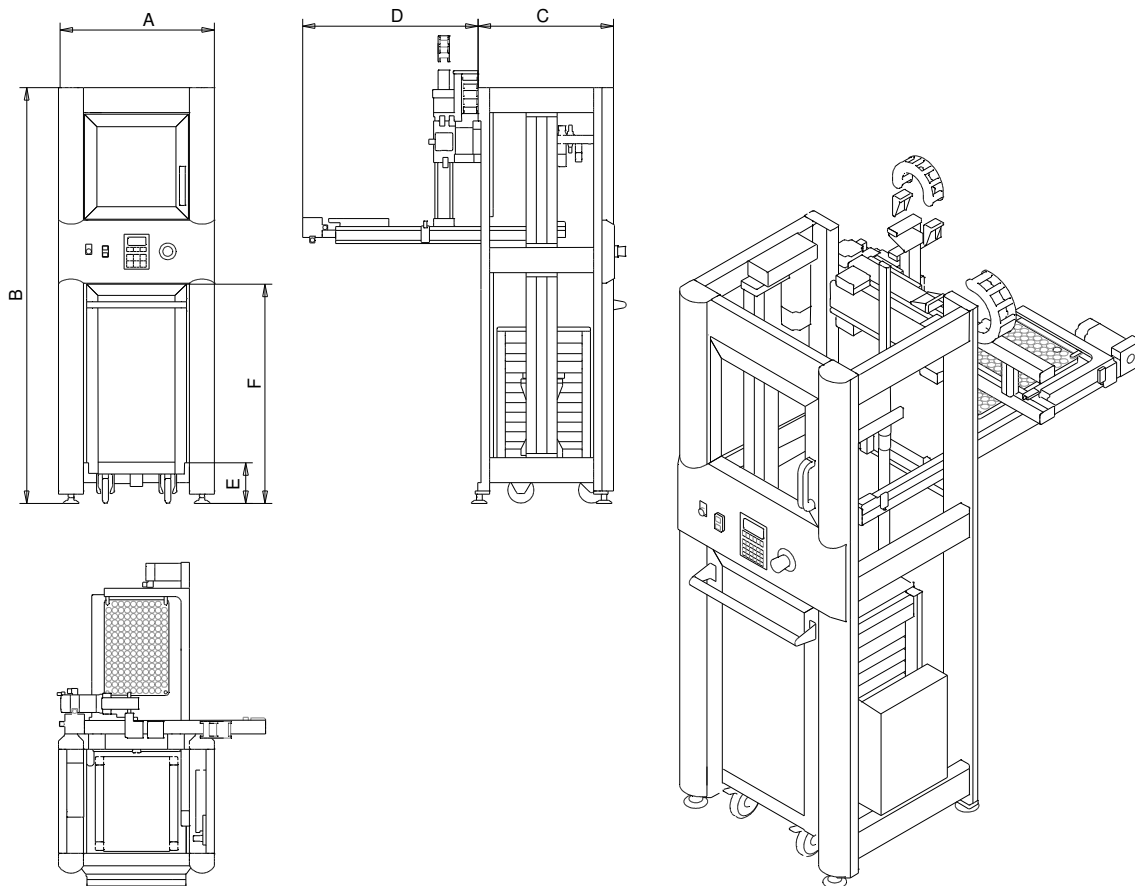
Behältergröße	 bis 600 x 800 mm
Behälterstapelgewicht	 bis 150 kg
Behälterwechselzeiten	 ca. 6 sec



MT 400 für nicht stapelbare Behälter

Technische Daten		MT 400	MT 600	MT 800
Behälterwechselzeiten	s	ca. 6	ca. 6	ca. 6
Gesamt-Behältergewicht	kg	bis 80 (optional bis 150)	bis 80 (optional bis 150)	bis 80 (optional bis 150)
Max. Behältergröße	mm	300 x 400	400 x 600	600 x 800
Anzahl Behälterstapel		1	1	1
Positioniergenauigkeit	mm	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1
Gesamtgewicht	kg	ca. 350	ca. 450	ca. 550
Versorgungsspannung		400 V / 50 Hz / 3 ph	400 V / 50 Hz / 3 ph	400 V / 50 Hz / 3 ph
Druckluftanschluss	bar	ca. 6	ca. 6	ca. 6
Steuerung / Antriebe		Twin Line / SM-Achsen	Twin Line / SM-Achsen	Twin Line / SM-Achsen
Schaltschrank (integriert)	mm	[BxHxT] 800 x 800 x 300	[BxHxT] 800 x 800 x 300	[BxHxT] 800 x 800 x 300
Schaltschrank (extern)	mm	[BxHxT] 800 x 900 x 500	[BxHxT] 800 x 900 x 500	[BxHxT] 800 x 900 x 500

Abmessungen



Maße (ca.)	A (mm) Einschubmodul	A (mm) frei stehend	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
MT 400	750	775	2060	640	Teilehandling- und Taktachshub anwendungsspezifisch	210	1060
MT 600	850	875	2060	840		210	1060
MT 800	1050	1075	2060	1040		210	1060